

CVI

Dati tecnici

Alimentazioni:	24/115/230Vac +/-15% 50/60Hz
Consumo:	max 5VA
Alimentazione in uscita:	24Vdc
Segnale in ingresso:	4÷20mA
Impedenza d'ingresso:	100ohm
Uscite analogiche:	0÷10V min 1Kohm 4÷20mA max 500ohm
Soglie di allarme:	4 soglie con uscita relè
Isteresi soglie:	1% o 2% selezionabile
Contatti relè:	4 SPDT 3A 250V
Segnalazioni:	presenza alimentaz.: LED verde relè eccitato: LED rosso
Regolazioni:	offset e span per OUT 0÷10V soglie di allarme indipendenti isteresi soglie indipendenti
Temperatura d'impiego:	-10°C a 50°C
Grado di protezione:	IP00
Esecuzione:	retroquadro per barra DIN
Peso:	0,3 Kg
Dimensioni:	76,7x205 prof. 60

Attenzione! La tensione di alimentazione va specificata in sede d'ordine.

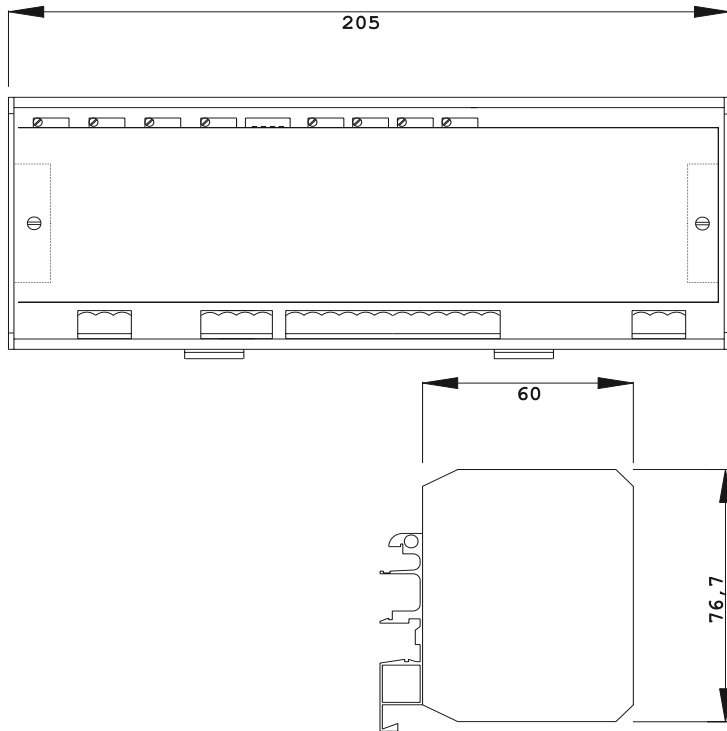


fig.1

825A075A

CVI

Convertitore per misura di livello capacitiva

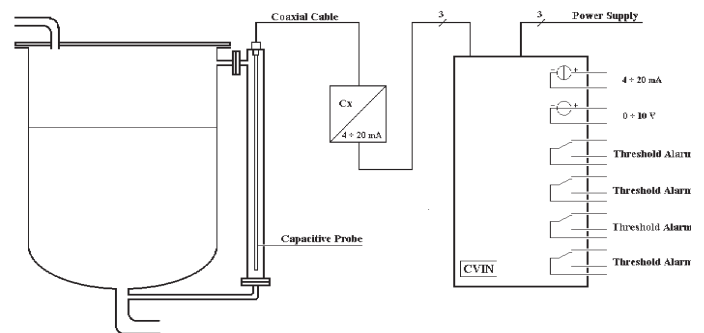
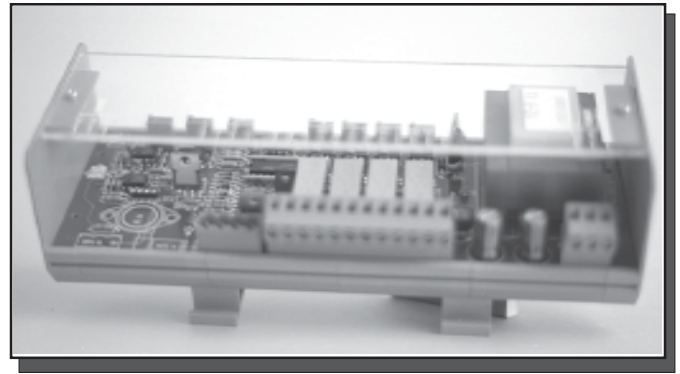


fig.2

CVI Generale

L'integrazione a bordo dell'unità CVI di 4 soglie di allarme, dell'alimentazione in uscita e dell'amplificatore del segnale di corrente in ingresso, ne fa un sistema versatile per la misura e controllo di una qualsiasi grandezza fisica espressa in segnale di corrente (per es.;livelli, temperature,,ecc. ecc.). Tutto questo abbinato ad una semplicità di installazione meccanica, tramite barra DIN, e alla facilitazione dei collegamenti elettrici, tramite morsettiere estraibili.

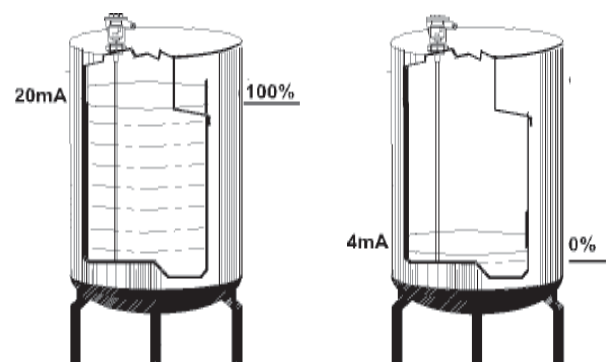


fig.3

CVI Connessioni elettriche

Lo schema dei collegamenti elettrici è riportato in fig.4.
Sezione minima dei cavi: 0,5 mm²
Lunghezza massima dei cavi: 250 m
I cavi di collegamento devono avere percorso separato dai cavi di potenza.

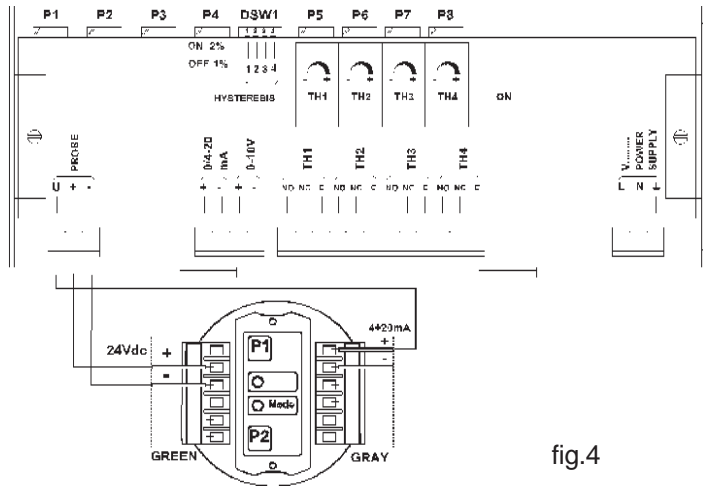


fig.4

CVI Garanzia

La garanzia scade qualora danni siano provocati dall'utilizzo non proprio o da non corrette installazioni. La garanzia è valida per un periodo di 12 mesi dall'acquisto dietro presentazione del presente manuale di installazione. Tutte le riparazioni in garanzia saranno realizzate presso il nostro stabilimento in Rodano (MI), i costi di smontaggio e reinstallazione dello strumento nonché i costi di trasporto saranno a completo carico del cliente.

CVI Certificato di collaudo/qualità

In conformità alle procedure di produzione e collaudo certifico che lo strumento:

CVI matricola n.

soddisfa le caratteristiche tecniche citate nel paragrafo DATI TECNICI ed è conforme alle procedure costruttive

Responsabile controllo qualità

Data di fabbricazione e collaudo:



CVI Taratura uscite analogiche

Lo strumento viene fornito già tarato per l'ingresso 4÷20 mA.
Qualora si rendesse necessaria una taratura diversa da quella standard lo strumento può essere tarato direttamente dall'utilizzatore. Qui di seguito si illustra la procedura di taratura; a tal fine indichiamo con (I_{min}, I_{max}) il range di variazione della corrente di ingresso.

Taratura 0÷10V / 4÷20mA.

E' il tipo di taratura standard e va eseguita nel seguente modo:
a) predisporre un voltmetro sull'uscita in tensione;
b) portare il liquido nel serbatoio al livello considerato 0% e, agendo sul trimmer P1, portare la lettura del voltmetro a 0V. Automaticamente l'uscita in corrente si porterà su 4mA;
c) portare il liquido nel serbatoio al livello considerato 100% e, agendo sul trimmer P2, portare la lettura del voltmetro a 10V. Automaticamente l'uscita in corrente si porterà su 20mA.

Tarature non standard

Qualora si desiderasse una taratura diversa dallo standard per l'uscita in corrente si proceda nel seguente modo:

- predisporre un voltmetro sull'uscita in tensione e un amperometro sull'uscita in corrente;
- portare il livello del liquido nel serbatoio a 0%. Agendo sul trimmer P1 portare la lettura del voltmetro a 0V. Agendo sul trimmer P3 portare la lettura dell'amperometro al livello di corrente considerato minimo (ad esempio 0mA);
- portare il livello del liquido nel serbatoio al 100%. Agendo sul trimmer P2 portare la lettura del voltmetro a 10V. Agendo sul trimmer P4 portare la lettura dell'amperometro al livello di corrente considerato massimo (ad esempio 20mA).

Note.

- La taratura dell'uscita in corrente dipende dalla taratura dell'uscita in tensione; per questo motivo è necessario regolare sempre prima i trimmer relativi alla tensione di uscita, e poi quelli relativi all'uscita in corrente. Attenendosi scrupolosamente alle istruzioni di taratura non si incorre in errore.

CVI Taratura soglie

La taratura delle soglie di allarme deve essere effettuata in loco procedendo nel seguente modo:

- portare il livello del liquido nel serbatoio al livello a cui si vuole far intervenire la soglia;
- partendo dal minimo ruotare lentamente il trimmer della soglia da tarare fino ad ottenere la diseccitazione del relè; a questo punto si ruota il trimmer verso il minimo fino a quando il relè non scatta nuovamente. Il trimmer va posizionato tra i due punti che determinano lo scatto del relè.

L'isteresi associata alle soglie può essere dell'1% oppure 2%. Lo strumento viene fornito con l'isteresi del 2%; se si desidera avere una soglia più precisa l'isteresi può essere ridotta all'1% portando in posizione OFF il relativo dip-switch.



GESINT[®]

GESINT S.r.l.
Via Perosi, 5
20010 Bareggio (MI)
Tel. 02/9014633 - 335/6282615
Fax. 02/90362295
e-mail: info@gesintsrl.it
WWW.GESINTSRL.IT